

BATTERIA "SUPER HEAVY DUTY" SENZA MANUTENZIONE

Versione Carica										
Codice	Tensione	Capacità	Corrente di spunto	Res.Cap.	Tester	Polo	Coperchio	Attacchi alla base	Schema	Per pallet
B107C	V	Ah 20h	A (EN)	minuti		conico	X box A		positivo	8x3
	12	140	950	270 a 25A	950	1 standard	A Piano	B0	Sx	

**SAFE
POWER TRUCK
SHD**



COLORE BOX E COPERCHIO
Grigio

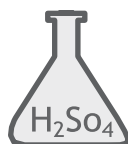
Caratteristiche tecniche



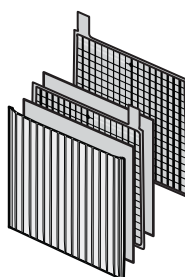
BOX E COPERCHIO
Copolimero polipropilene



TEMPERATURA DI RIFERIMENTO
per densità e caratteristiche elettriche 25°C



ACIDO SOLFORICO
di peso specifico -
1,28 +/- 0,01 g/ml
Volume Acido approssimativo 11,5 l



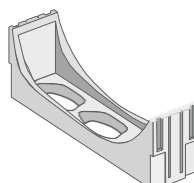
PIASTRE
piastre costruite in lega Pb/Ca
imbustate con materiale polietilenico
e lana di vetro



PESO PER BATTERIA
carica approssimativo 37,4 Kg



ANTI ESPLOSIONE
nel coperchio con degassificazione
centralizzata sono poste due pastiglie
antideflagranti



ANTI-VIBRAZIONI
sono presenti inserti anti-vibrazioni
grazie al quale le batterie superano per
più di cinque volte la prova V3
(conforme alla norma EN50342-1)